

成都市技师学院机械专业数车组参加职业技能大赛第一阶段
初选赛耗材采购询价结果公告

项目名称	成都市技师学院机械专业数车组参加职业技能大赛第一阶段初选赛耗材采购		
项目编号	机械工程学院-2025-JWK-15		
采购预算(元)	49900		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	成都得强量具有限公司	49259
	第二成交候选人	金牛区鑫弘祥机电经营部	49752
	第三成交候选人	成都泉天和科技有限公司	49793
成交供应商	成都得强量具有限公司		
成交价(元)	49259		
采购方式	书面询价		
评审时间	2025 年 6 月 3 日		
询价小组人员	杨涛、林玲、许海花、监督吉超		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	028-61835109		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道港通北 3 路 1899 号		
公告期限	自本公告发布之日起 1 个工作日		

投诉电话	028-64907543 028-64907283
明细清单	

序号	项目	技术参数及要求	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	品牌及型 号
1	端面槽刀	F-KFMR20-30/44-3T20	2	把	330	660	狮王
2	端面槽刀	F-KFMR20-42/60-3T20	2	把	330	660	狮王
3	端面槽刀	F-KFMR20-58/80-3T20	2	把	330	660	狮王
4	外圆槽刀	F-KGMR-2020K-4T30	3	把	320	960	狮王
5	外圆槽刀	F-KGMR-2020K-3T15	5	把	320	1600	狮王
6	端面槽刀	F-KFMR20-30/44-3T15	5	把	300	1500	HFT

7	端面槽刀	F-KFMR20-42/60-3T15	5	把	300	1500	HFT
8	端面槽刀	F-KFMR20-58/80-3T15	5	把	300	1500	HFT
9	外圆槽刀	F-KGMR-2525K-3T25	5	把	230	1150	HFT
10	外圆槽刀	F-KGMR-2020K-3T22	5	把	230	1150	HFT
11	外圆槽刀	F-KGMR-2525K-3T22	10	把	230	2300	HFT
12	7字型端面槽刀	F-KGDR20-30/44-3T10	5	把	300	1500	HFT
13	7字型端面槽刀	F-KGDR20-42/60-3T10	5	把	300	1500	HFT
14	7字型端面槽刀	F-KGDR20-58/80-3T10	5	把	300	1500	HFT
15	镗刀	E16R-SCLCR09	2	把	633	1266	vsdk
16	镗刀	C14Q-SCLCR09	2	把	420	840	vsdk
17	挖刀	S25R-SVUBR16	2	把	78	156	WARLAK
18	挖刀	S20R-SDUCR11	2	把	45	90	WARLAK
19	挖刀	S16QSDUCR11	2	把	39	78	WARLAK
20	外圆刀	SVJBR2020K16	4	把	55	220	WARLAK
21	钢用铣刀	D12*30*L75*d12	5	只	138	690	蓝驰
22	钢用铣刀	D10*25*L75*d10	5	只	103	515	蓝驰
23	钢用铣刀	D8*19*L60*d8	5	只	62	310	蓝驰
24	钢用铣刀	D6*16*L50*d6	5	只	35	175	蓝驰
25	钢用铣刀	D5*13*L50*d5	5	只	35	175	蓝驰
26	钢用铣刀	D4*10*L50*d6	5	只	35	175	蓝驰
27	钢用铣刀	D4*10*L50*d4	5	只	22	110	蓝驰
28	钢用铣刀	D10*30*L75*d10	5	只	112	560	蓝驰
29	钢用铣刀	D8*20*L60*d8	10	只	64	640	蓝驰
30	钢用铣刀	D6*30*L75*d6	10	只	49	490	蓝驰
31	钢用铣刀	D5*25*L75*d6	5	只	49	245	蓝驰
32	钢用铣刀	D4*20*L75*d6	5	只	49	245	蓝驰
33	金刚石	VC GT160404	3	片	43	129	万达龙
34	金刚石	VC GT110304	2	片	43	86	万达龙
35	金刚石	DC GT111T304	2	片	43	86	万达龙
36	金刚石	CCMT09T304SE	2	片	115	230	京瓷

37	35° V 型外圆刀片	VCGT160404-AK	2	盒	180	360	克洛伊
38	3mm 槽刀片	GDG3020N-020GS TN90	2	盒	800	1600	京瓷
39	3mm 槽刀片	GDG3020N-020GS GW15	3	盒	860	2580	京瓷
40	80° C 型镗刀片	CCGT09T302-AK	3	盒	150	450	克洛伊
41	55° D 型镗刀片	DCGT11T304-AK	2	盒	150	300	克洛伊
42	35° V 型外圆刀片	VNMG160404HQ CA5525	2	盒	300	600	京瓷
43	35° V 型外圆刀片	VNMG160408HQ CA5525	2	盒	300	600	京瓷
44	35° V 型外圆刀片	VNMG160404HQ TN620	2	盒	249	498	京瓷
45	35° V 型外圆刀片	VBMT160404HQ TN60	2	盒	300	600	京瓷
46	35° V 型外圆刀片	VBMT160404PP TN620	3	盒	300	900	京瓷
47	3mm 槽刀片	GMM3020-020MW PR930	2	盒	680	1360	京瓷
48	3mm 槽刀片	GMM3020-020MW TN90	2	盒	580	1160	京瓷
49	3mm 槽刀片	GMM3020-020MS TN90	5	盒	550	2750	京瓷
50	3mm 槽刀片	GDM3020N-020GM PR1225	5	盒	700	3500	京瓷
51	2mm 槽刀片	GMM2520-MT KW10	1	盒	510	510	京瓷
52	圆弧刀片	GMM3020-150R TN90	2	盒	720	1440	京瓷
53	80° C 型镗刀片	CCMT09T304HQ CA5525	7	盒	280	1960	京瓷
54	80° C 型镗刀片	CCMT09T304HQ TN620	2	盒	200	400	京瓷
55	80° C 型镗刀片	CCMT060204HQ TN620	2	盒	130	260	京瓷
56	55° D 型镗刀片	DCMT11T304PP TN620	1	盒	210	210	京瓷
57	55° D 型镗刀片	DCMT11T304PP PV720	3	盒	250	750	京瓷
58	55° D 型镗刀片	DCMT070204PP TN620	2	盒	170	340	京瓷
59	35° V 型镗刀片	VBMT110304HQ TN620	2	盒	240	480	京瓷

合计: 49259 元整 (大写: 肆万玖仟贰佰伍拾玖元整)